

Production Status

August 5th, 2020

RIKEN/RBRC

Itaru Nakagawa

Facility at Asuka co.





ASUKA Co., Ltd.

産業機械部品
半導体製造装置部品
新素材部品
微細加工部品

ISO9001・ISO14001認証取得

株式会社 アスカ

HOME

会社案内

製品情報

求人情報

地図

お問い合わせ

新着情報

☆2020年6月 アスカのコロナ対応を追加しました。

☆2020年1月 消費者志向宣言を追加しました。

☆2019年3月 第二工場に新CFRP工場が落成しました。

☆2018年9月 本社工場に横型MC MA600-HIIを導入しました。



Industrial
MachineParts
Production

難問に奇抜な発想と技術の二刀流で挑みます

こんなときアスカが貴社のお役に立てます

自社の工場の高稼働率が続いているが、設備や人を増やしたくない

Asuka co.

- Small and medium-sized company
- Established in 1977
- 59 employees
- Capital JPY70M



Factories



Main Factory

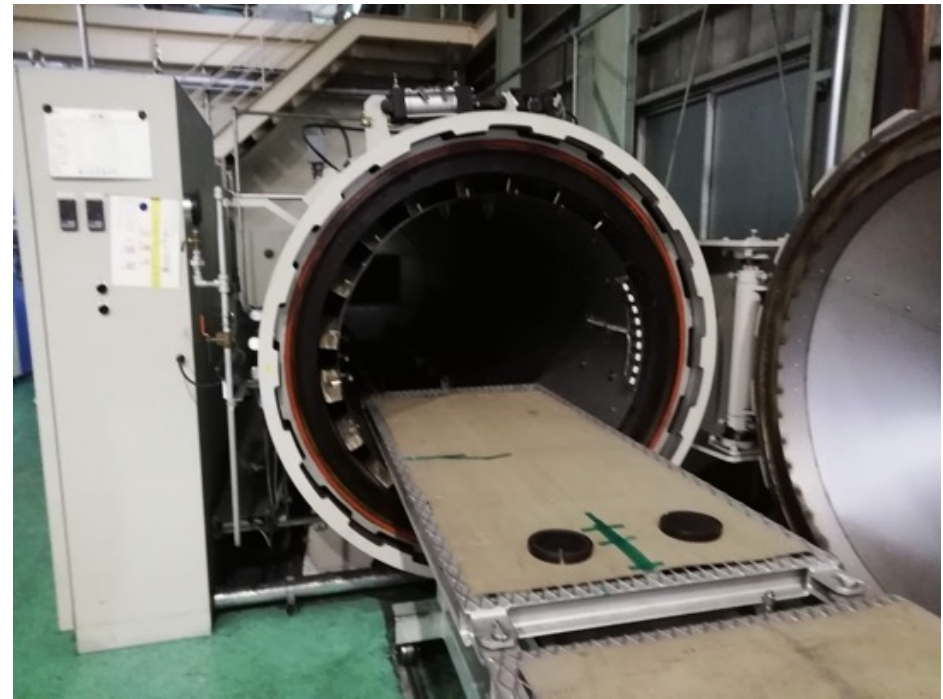


Annex

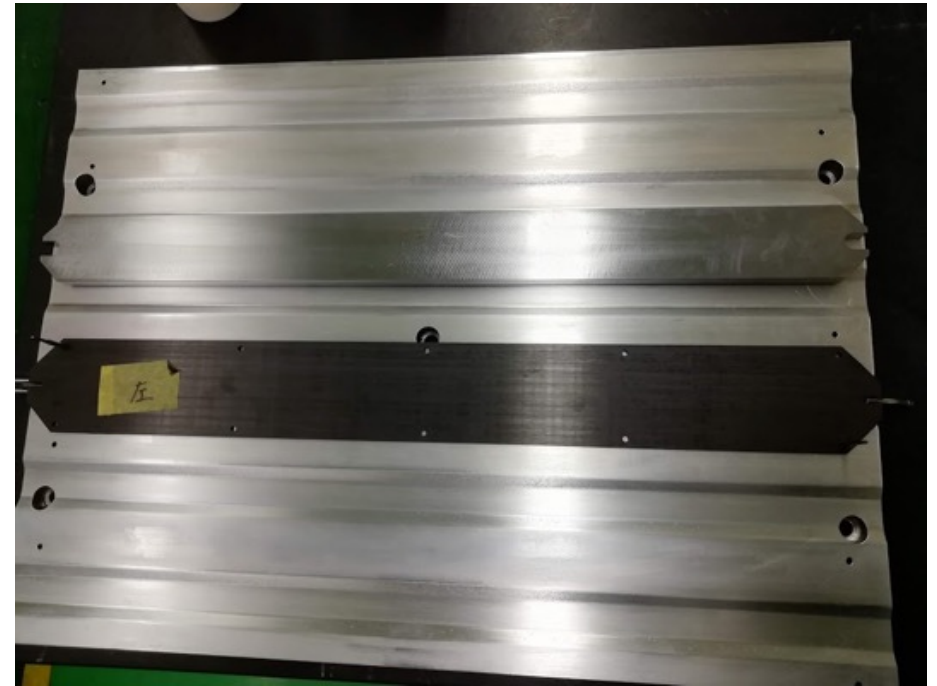
Autoclave Oven

Manufacture: ASHIDA

φ 1200 - 4500L

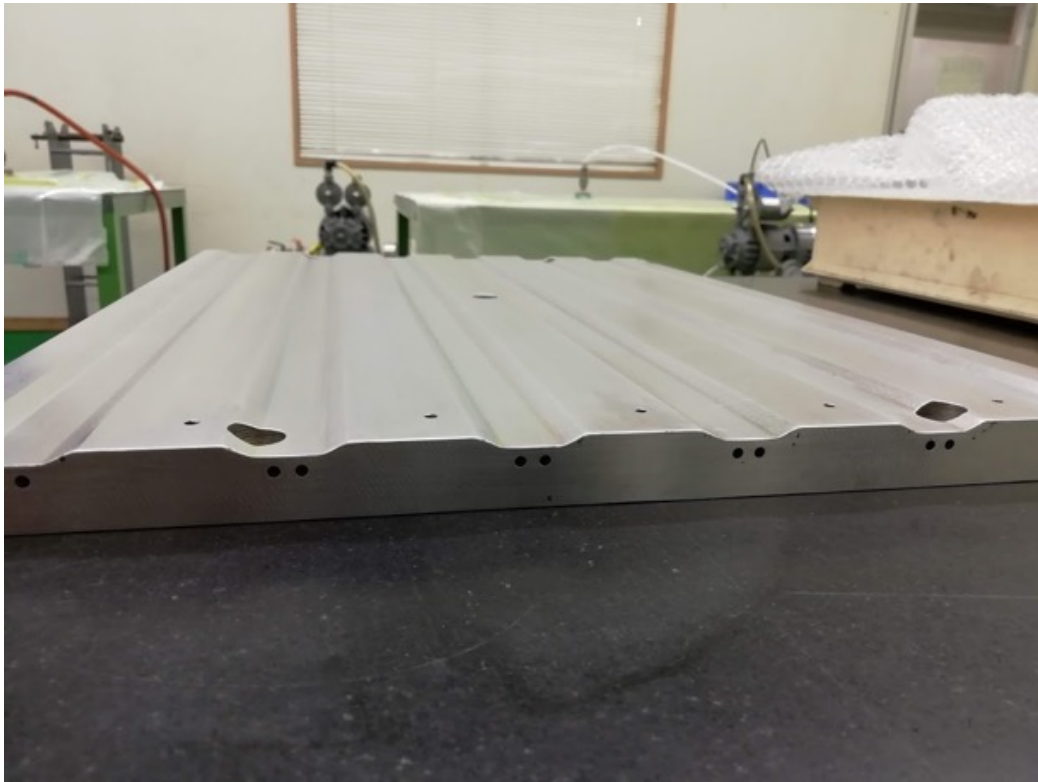


Stave Assembly Fixture



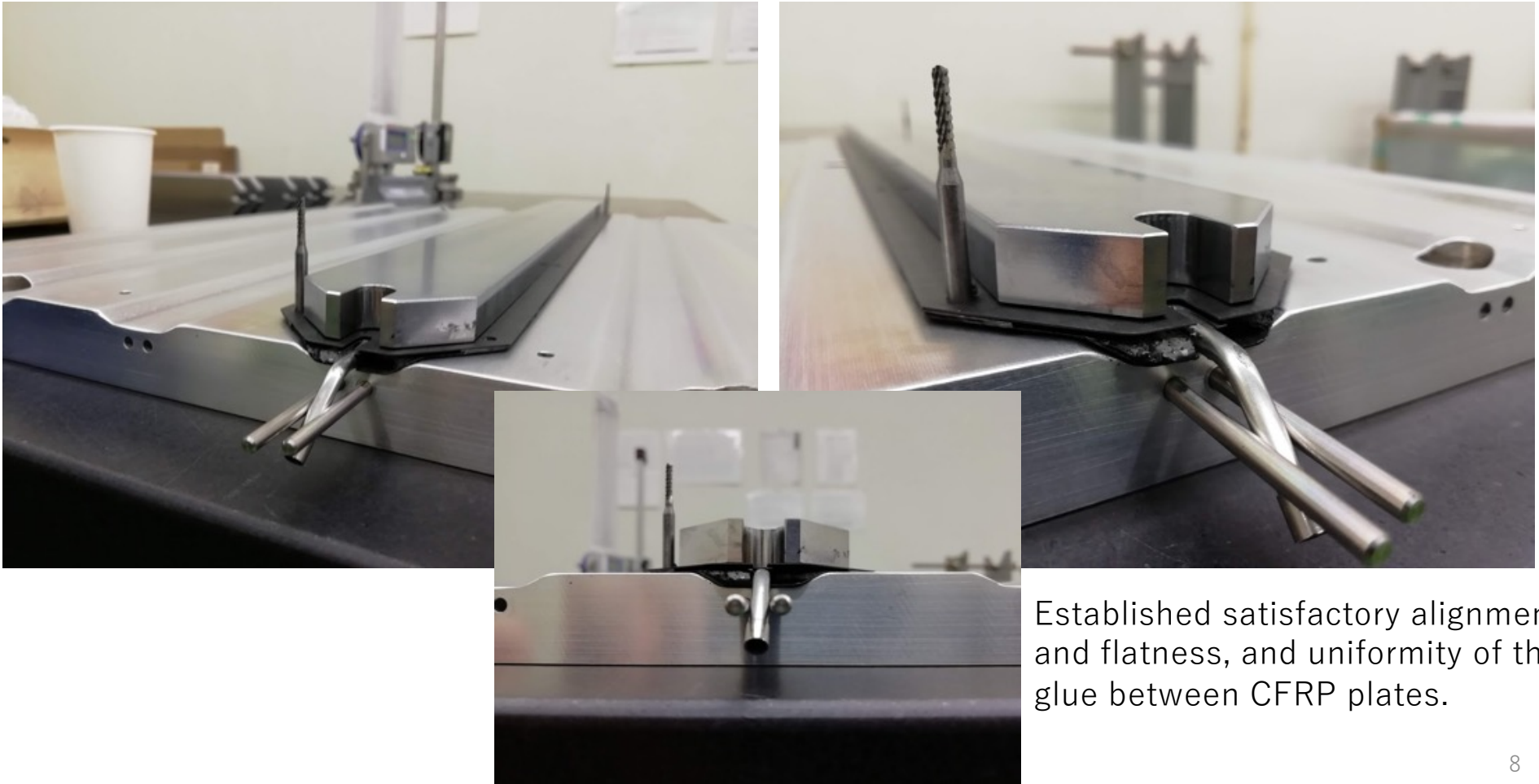
5 Slots per fixture

Stave Assembly Fixture

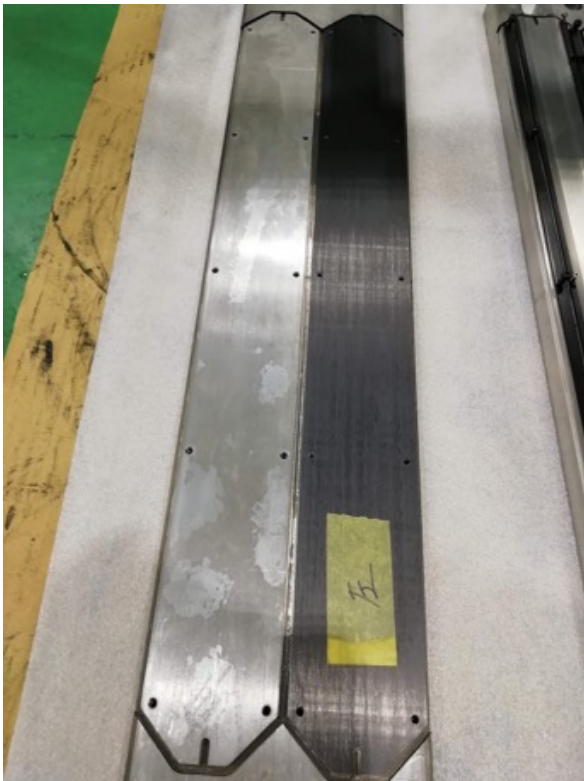


Stainless weights

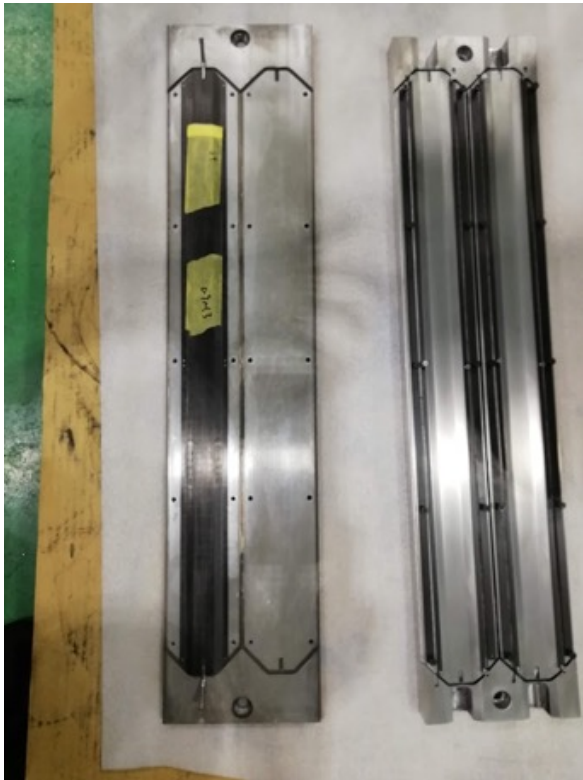
Assembly with stainless wait and alignment pins



Cutting



Cutting



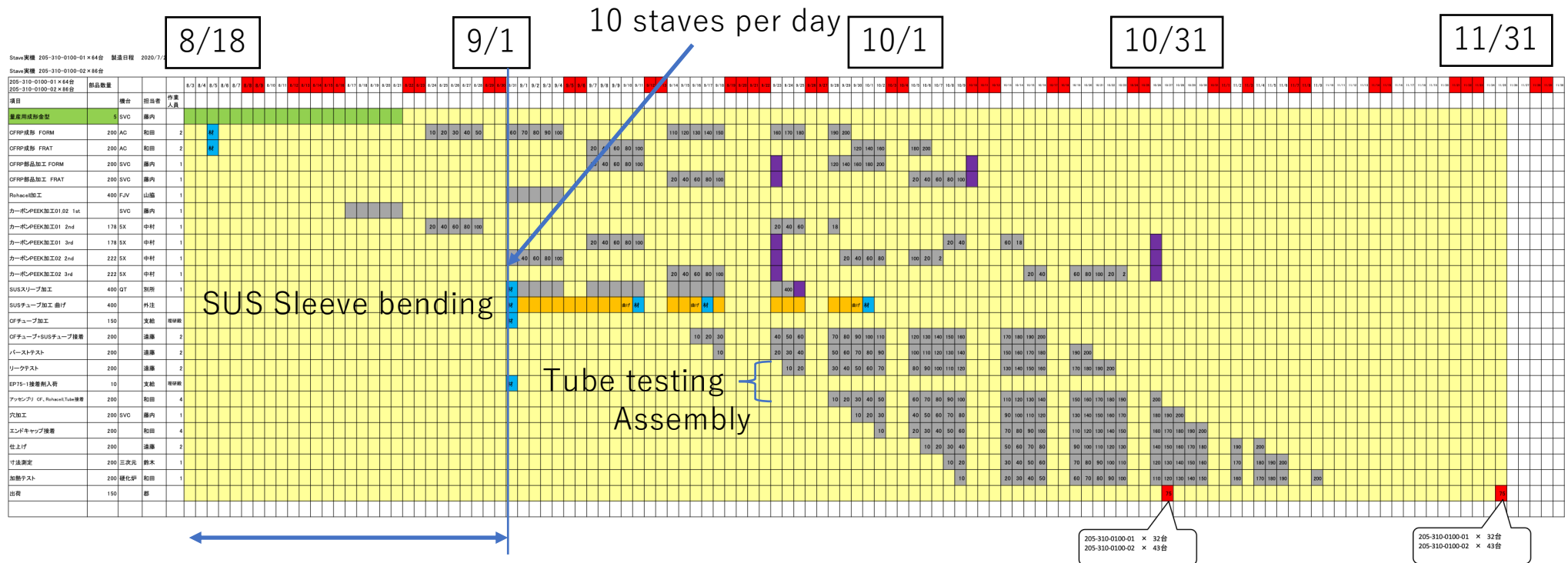
Heat Cycle

Stave production requires 0 ~ 40 °C heat cycle for once



Heat cycle chamber

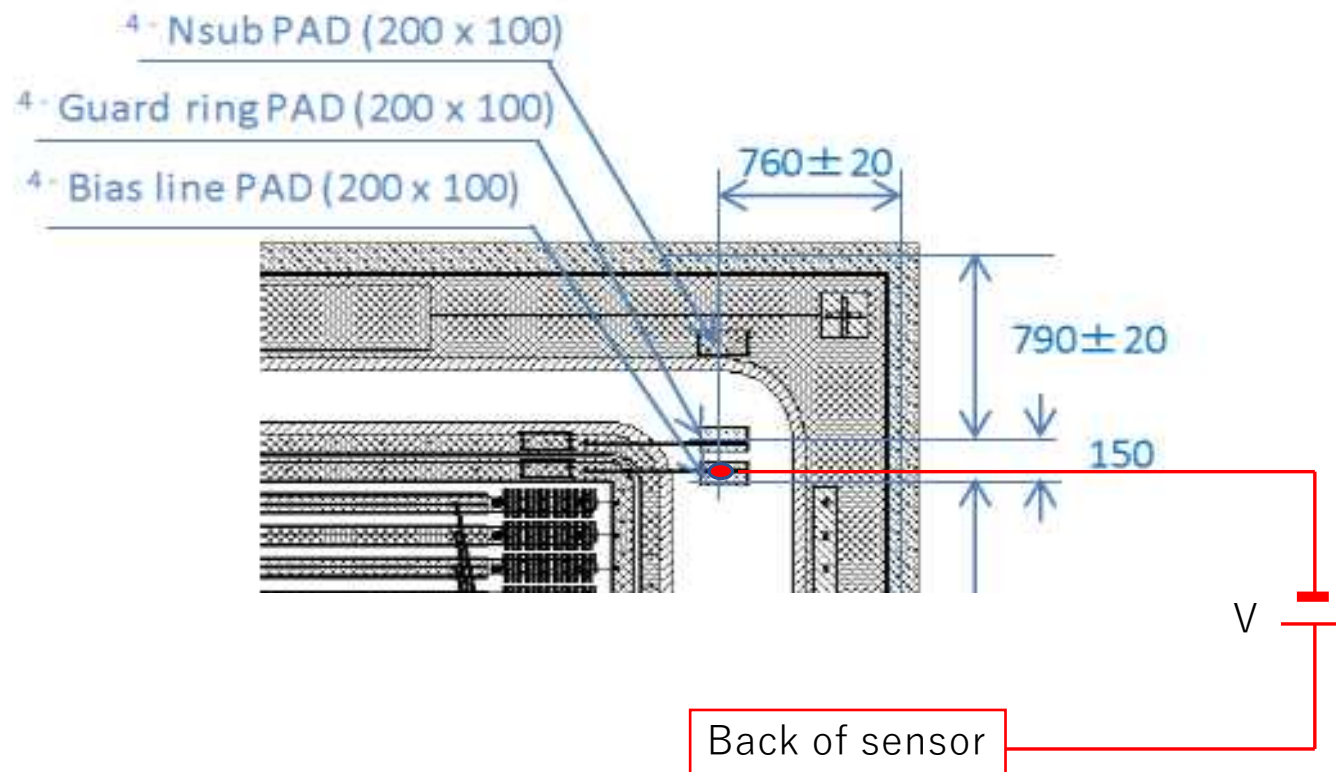
Stave Production Schedule



Procurements of components

A good news is that their plan is to manufacture for 150 staves in sequences. Not 75 staves until end of Oct. This way they may be able to deliver 2nd 75 staves in 1 month after 1st 75 delivery.

Hamamatsu's IV Measurement



A feedback from Hamamatsu. They measure drawing current as a function of the voltage between the back of the sensor and bias line pad as figure show.